



## LÖSUNGEN

die mit **SICHERHEIT** begeistern!



Lab safety

Containment Technologies

Equipment

## WIR STELLEN UNS VOR...

ABARCON GmbH wurde als Teil der Wesemann-Gruppe im Jahr 2011 gegründet. Wir sind IHR Ansprechpartner für speziell auf Ihre Anforderungen konfigurierte Sicherheitsarbeitsplätze und Komplettsysteme.

- im Reinraum und GMP-Bereich
- Lösemittel Ver- und Entsorgung
- im Personen-, Produkt- und Raumschutz

Unser professionelles Team erarbeitet und konfiguriert Lösungen und begleitet Sie von der Aufgabenstellung, Planung und Beratung - bis hin zur Inbetriebnahme.

Umfangreiche Serviceleistungen gewährleisten einen langfristigen Einsatz unserer Anlagen und Systeme.

Modernste Fertigungstechnologien und Abläufe garantieren Ihnen ein hohes Maß an Qualität und Zuverlässigkeit.

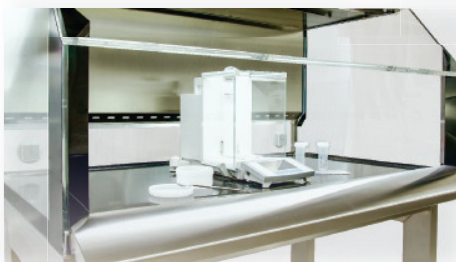
## OPTIMALER SCHUTZ

FÜR PERSONEN UND PRODUKTE.

### Containment Technologies

## AWC ABARCON Wägecontainment

ein Sicherheitswägecontainment für die Einwaage potenter feinstäubiger Gefahrstoffe im Labor (Produktexposition < 10 ng/m<sup>3</sup>)



# Komplettlösungen für pharmazeutische Anwendungen

## **ABG** ABARCON AirBarrier GMP

ein Sicherheitsarbeitsplatz für den sicheren Personen-, Produkt- und Raumschutz



## **ABE** ABARCON AirBarrier Effizienz

ein Sicherheitsarbeitsplatz für den sicheren Personen-, Produkt- und Raumschutz



**PERFEKTER  
SCHUTZ**  
durch überragendes  
Know-how.

# ATC ATG

## ABARCON AirTable Chemikalien / GMP

ein Sicherheitsarbeitsplatz mit dem ABARCON Ejektor- Stützstrahl-Luftführungssystem für den sicheren Personen- und Raumschutz



# FWP FWPco

## ABARCON FreeWorkingPlace

ein Sicherheitsarbeitsplatz mit dem ABARCON Ejektor- Stützstrahl-Luftführungssystem für den sicheren Personen- und Raumschutz



# ALF

## ABARCON LaminarFlow

ein begehrter Sicherheitsarbeitsplatz für den sicheren Personen-, Produkt- und Raumschutz



# ADKS

## ABARCON Dekontaminationschleuse

zur Nass- und Trockenabreinigung im Reinraumbereich



# AGL

## ABARCON GloveBox

zum sicheren Handling von Produkten unter Schutzatmosphäre

durchdachte  
**IDEEN**  
PERFEKTE  
LÖSUNGEN



## ABARCON Lösemittelversorgung

Versorgungssysteme für sicheres Handling am Arbeitsplatz

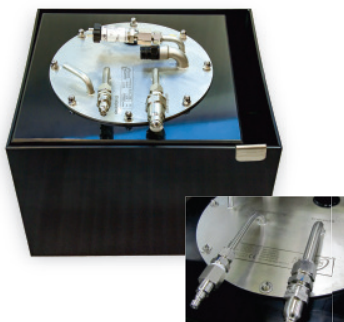


ABARCON Chemikalien Dosiereinheit ACD



## AEU ABARCON Chemikalien-Entsorgungssysteme

sichere Chemikalien-Entsorgung - kundenspezifisch konfiguriert



**AEU 4**  
Sammelbehälter aus PE HD el. nicht medienberührte Füllstandmessung über **Drucksensor**



**AEU 7**  
Kanister aus PE HD el. nicht medienberührte Füllstandmessung über **Drucksensor**



**AEU 8**  
Kanister aus PE HD el. Füllstandmessung über **Schwimmerschalter**



Trichter im Abzug



Rohrsammler für HPLC-Kapillare

**ALB ABARCON LabButler**  
ein Sammelwagen für Chemikalien und wässrige Lösungen



**Equipment**

**ABARCON Hubsäulen / Hubtische**



**ABARCON Fass- und Platzierungswagen**



**ABARCON - erhöhter Personenschutz durch Schutzscheiben**



**ABARCON Endloslinersystem**



**LÖSUNGEN**  
individuell  
sicher  
formschön

**Endlosliner in der Arbeitsfläche integriert**

**Endlosliner in der Seitenwand integriert**



Abarcon GmbH  
Klein Feldhus 32  
26180 Rastede / Germany



unser Standort in Rastede



**Ein starkes Netzwerk**  
macht leistungsfähig.



Für uns stehen Sie und Ihre Sicherheit an erster Stelle!

**Benötigen Sie noch weitere Informationen?**



04402 59757 0



info@abarcon.de



www.abarcon.de